

Colorex® SD 3,0 mm **pavimento pressato super-vinilico**

La pavimentazione dovrà essere realizzata con un pavimento super-vinilico omogeneo **pressato e monostrato** a piastrelle dello spessore di 3,0 mm, **senza ftalati**, tipo e colore a scelta D.L., composto da cloruro di polivinile, plastificanti, riempitivi inerti, pigmenti colorati, sostanze conduttive liquide. La superficie dovrà essere: **semilucida**, priva di porosità, **levigabile e riparabile**. Il disegno senza rapporto dovrà essere passante su tutto lo spessore.

Il pavimento sarà resistente ai carichi su muletti e/o mezzi per trasporto pallet: sino a 2,5 t. su ruote dure; fino a 5 t. su pneumatici. **Carichi statici 50 kg/cm. Carichi dinamici 90 kg/cm.**

Colorex SD è interamente progettato e fabbricato in Europa usando il 100% di energia verde.

La pavimentazione dovrà soddisfare la norma **ISO 10581 Tipo 1 (EN 649)** ed **EN 14041** e possedere il **marchio CE**.

L'unità produttiva dovrà essere **certificata ISO 9001 e 14001**.

La posa e manutenzione della pavimentazione dovranno essere conformi alla normativa UNI 11515-1-2015

PRINCIPALI CARATTERISTICHE TECNICHE

- Contenuto Binder	Tipo 1	EN ISO 10581
- Spessore totale:	3,0 mm	EN ISO 24346
- Peso:	4,8 Kg/m ²	EN ISO 23997
- Dimensione piastrelle:	615 x 615 / 615 x 1230* mm	EN ISO 24342
- Classe:	34 + 43	EN ISO 10874
- Resistenza all'impronta residua:	≤ 0,10 mm	EN ISO 24343-1
<i>Valore medio</i>	<i>~0,02 mm</i>	
- Stabilità dimensionale:	≤ 0,05%	EN ISO 23999
- Passaggio di sedie con rotelle:	Approvato	ISO 4918
- Resistenza alla luce:	≥ 6	EN ISO 105-B02
- Proprietà elettrostatiche <i>(requisiti generali)</i>	Conforme	IEC 61340-5-1
- Resistenza elettrica:	$1 \times 10^6 \leq R \leq 10^8 \Omega$	ESD STM7.1, IEC 61340-4-1
- Resistenza elettrica con calzature ESD:	$R \leq 1 \times 10^9 \Omega$	IEC 61340-4-5; ESD STM 97-1
- Potenziale elettrostatico sulle persone con calzature ESD:	< 100 Volt 40 Volt Valore Medio	IEC 61340-4-5; ESD STM 97-2
- Potenziale elettrostatico:	≤ 2 kV	EN 1815
- Resistenza allo scivolamento	DS ($\mu \geq 0,30$)	EN 13893
- Proprietà antiscivolo:	R9	DIN 51130
- Reazione al fuoco:	B _{fl} -s1, G, CS	EN 13501-1
- Coefficiente di trasmissione termica:	0,25 W/(m·K)	EN 12524
- Resistenza agli agenti chimici:	eccellente	EN ISO 26987
- Resistenza ai batteri:	Approvato	ISO 846
- Analisi della Decontaminazione nucleare:	buona	DIN 25415-parte 1 - ISO 8690
- REACH (regolamento europeo):	conforme ⁽¹⁾	1907/2006/CE
- Emissioni	Totale < 1 µg/cm ²	IDEMA M11-99
	TVOC**: ≤ 0,025 mg/m ³ dopo 28 gg	EN 16516
- Emissioni di particolato in camere bianche	ISO 4	ISO 14644-1

(1) Prodotto che non contiene sostanze comprese nell'elenco pubblicato dalla ECHA (Agenzia Europea per le Sostanze Chimiche) candidate alla definizione SVHS ("sostanze che destano grave preoccupazione").

* Disponibile su richiesta

** TVOC= sostanze organiche volatili totali

Modalità di posa

I sottofondi dovranno essere lisci, consistenti, privi di crepe, asciutti, con un'umidità inferiore al 2,0%. Per quanto sopra e per quanto riguarda le rasature ed i collanti idonei, attenersi alle prescrizioni delle case produttrici di collanti.

Per la corretta posa del Colorex SD occorrerà procedere all'acclimatazione del materiale, per un periodo di almeno 24 ore, a temperatura superiore ai 15°C. Ove richiesto, si procederà alla saldatura a caldo dei giunti con apposito cordolo.

Pulizia di fine cantiere

A posa ultimata, il pavimento in Colorex SD dovrà essere perfettamente pulito e opportunamente protetto, per impedire che possa essere danneggiato durante l'esecuzione di eventuali opere successive.

Prima della consegna dei lavori si dovrà procedere alla pulizia a fondo, eventualmente anche con l'uso di mono-spazzola e di emulsioni auto-lucidanti, resistenti all'acqua se non sono richieste le proprietà elettrostatiche. (Vedi voci di manutenzione). **Per ridurre i costi di manutenzione si consiglia di installare barriere antisporco CORAL e/o Nuway Forbo.**

Voci di capitolato settembre 2020 - dati soggetti a modifiche senza preavviso.